



# 喷印字符识别系统

## 功能

- 用于识别钢坯、厚板、钢卷上的喷印字符

## 典型应用场景

- 可安装在加热炉前，用于校验批号，防止混钢
- 可安装在喷印机后侧，用于检验喷印机喷印效果，防止错喷、漏字符、少墨，多墨等问题
- 安装在行车上料点，校核上料是否正确
- 配合自动行车使用，用于实时校验各吊点的料号



车载板坯号识别



车载钢卷号识别



小方坯号识别



钢卷号识别



板坯号识别



厚板字符识别

# 喷印字符识别系统

## 媲美人眼的识别率

- 对正常字符识别率100%，对不可识别的非正常字符能做到100%报警提示。
- 对手写字符具备较高的识别率

## 自动搜索板坯号

- 针对板坯号位置不确定的场景，可自动搜索板坯号位置，板坯只需连续通过识别装置，识别装置自动判断板坯号是否进入识别位置

## 自动抓拍

- 板坯或小方坯经过识别装置时，无需停留，识别装置可瞬间完成抓拍。

## 热态、冷态均可识别

- 通过独特的照明技术，完全克服了环境光和钢坯自发光的干扰，无论热态、冷态、白天、晚上，拍摄效果一致。

## 良好的热防护

- 良好的防护设计，使得设备即使在连铸这种高温高粉尘环境下，仍然长期稳定运行。

## 开放接口

- 完善的通讯接口，可与现场信息系统、PLC通讯。获取计划号，发送识别结果。

